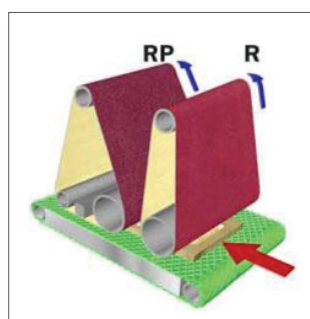


КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК WOODTEC RRP 400E



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для калибрования и чистового шлифования поверхности различных плитных материалов (ДСП, МДФ), мебельного щита, а также шпонируемых заготовок.

Станок оснащен двумя шлифовальными узлами: R (ролик) для калибрования, и RP (комбинированный – ролик + утюжок) для чистового шлифования поверхности. Станок отличается производительностью и надежностью.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Технологические возможности станка позволяют использовать его на крупных и средних предприятиях, а также в цехах по производству столярно-строительных изделий, оконных блоков, дверей из массива древесины, клееных мебельных щитов, погонажных изделий, элементов мебели, паркета и других деревообрабатывающих производствах.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обработка заготовки производится в два этапа, двумя шлифовальными узлами.
- Обдув первого и второго шлифовальных узлов.
- Позиционирование рабочего стола с помощью программатора.
- Концевые датчики для контроля осцилляции абразивной ленты.

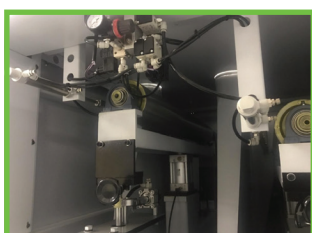
RRP 400E	
Ширина заготовки, мм	30–400
Толщина заготовки, мм	3–90
Скорость подачи заготовки, м/мин	6–30
Диаметр/Твёрдость первого вала, мм/шор	140/сталь
Диаметр/Твёрдость второго вала, мм/шор	110/70
Скорость шлифовальной ленты 1 узла, м/сек	20
Скорость шлифовальной ленты 2 узла, м/сек	18
Мощность электродвигателя 1-го шлифовального узла, кВт	7,5
Мощность электродвигателя 2-го шлифовального узла, кВт	5,5
Размеры абразивной ленты, мм	410 × 1600
Рабочее давление воздуха в пневмосистеме, мПа	0,6
Расход воздуха в системе аспирации, м ³ /час	6000
Габариты, мм	1180 × 1660 × 1960
Масса, кг	1200

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Регулировка натяжения шлифовальной ленты

Неприводные ролики в столе, облегчают подачу длинномерных заготовок.



Щетка для очистки заготовки на выходе

На выходе для очистки заготовки предусмотрена щетка.

Так же сверху предусмотрен аспирационный патрубок для очистки щетки от древесных частиц.



Система осцилляции ленты

Система осцилляции ленты обеспечивает выравнивание ленты на шлифовальных узлах, и повышает качество шлифования.



Система осцилляции ленты

Система осцилляции ленты обеспечивает выравнивание ленты на шлифовальных узлах, и повышает качество шлифования. Реализована при помощи установки концевых датчиков, которые не запиливаются в процессе работы, что гарантирует стабильное положение ленты.



Неприводные ролики в столе

Неприводные ролики в столе, облегчают подачу длинномерных заготовок.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Интуитивнопонятный пульт управления

Позиционирование рабочего стола осуществляется с помощью программатора точностью до 0,01 мм. Возможна независимая работа каждым шлифовальным агрегатом.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.